

Betonelement

CU 200C-Ecoline

Durch stetige Weiterentwicklung wird die Villiger Entsorgungssysteme AG den ökonomisch sowie ökologischen Anforderungen gerecht. Die neuen Betonelemente werden so produziert, dass knappe Ressourcen wie Sand & Kies geschont werden.

Die Ausführung des Betonelements erfüllt die Anforderung von 100 prozentiger Wasserdichtheit sowie dessen Festigkeit dank erhöhter Bewehrung innerhalb des Betons. Die Gewichtseinsparung der Elemente trägt ebenfalls zu einer besseren Umwelt bei, pro LKW können neu 4 anstatt 3 Elemente transportiert werden.

Durch diese Weiterentwicklung werden folgende Ressourcen geschont und Umweltbelastungen vermindert:

Betonelement:	Sand, Kies, Zement
Transport:	Kraftstoff, CO ₂ -Emissionen, Staub- und Lärm-Emissionen

Details:

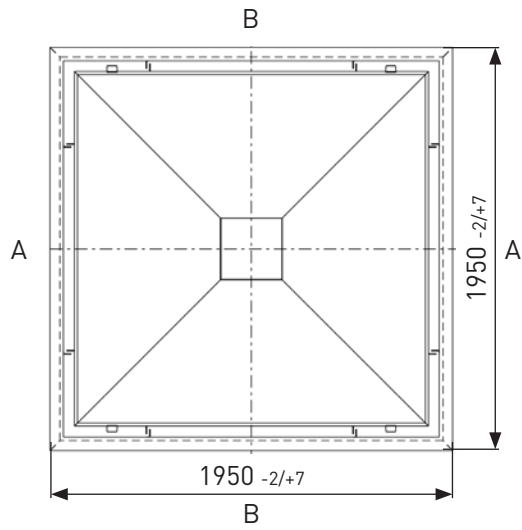
Gewicht:	4.9t
Betonqualität:	C30/37
Anzahl der Schichten:	Mono Guss
Transportanker:	Kugelkopfanke / Universalkopf-Kupplung
Wandstärke:	118 mm / 47 mm
Wasserdichte:	100%
Pumpensumpf:	Integrierter Pumpensumpf mittels 2% Neigung im Betonboden
Einlegetaschen:	Auf jeder Seite



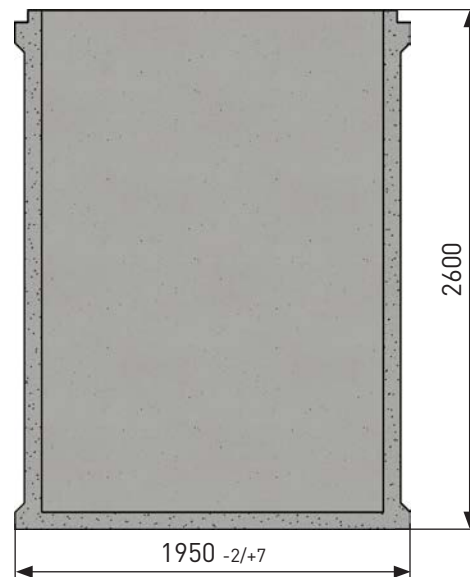
Technische Details

CU 200C-Ecoline

Aufsicht



Querschnitt AA und BB



© COPYRIGHT
DIESE ZEICHNUNG BLEIBT EIGENTUM VON
VILLIGER ENTSORGUNGSSYSTEME AG

Optionen

CU 200C-Ecoline

Anstriche

Das Betonelement von Villiger ist vollumfänglich wasserdicht. Bei erhöhtem Druck, welcher bei einem Grundwasserspiegel von über 1.5m besteht, ist die folgend erläuterte bauseitige Fundamentsarmierung inkl. der Aussenbeschichtung „Expert Proof eco“ unerlässlich.

Aussenbeschichtung Expert Proof eco (für erhöhte Wasserdichtheit / Artikel Nr. 107 103)

Die Villiger Standard Betonelemente sind vollumfänglich wasserdicht. Werden die Elemente jedoch in einem Standort mit erhöhtem Wasserspiegel versetzt, empfehlen wir, die Behälter mit der Aussenbeschichtung Expert Proof eco zu versehen. Die hochflexible zweikomponentige Reaktivabdichtung eignet sich nicht nur wegen ihrer hohen UV-Beständigkeit, sondern ist auch alters- und frostbeständig sowie weist eine sehr hohe Flexibilität auf (rissüberbrückend).

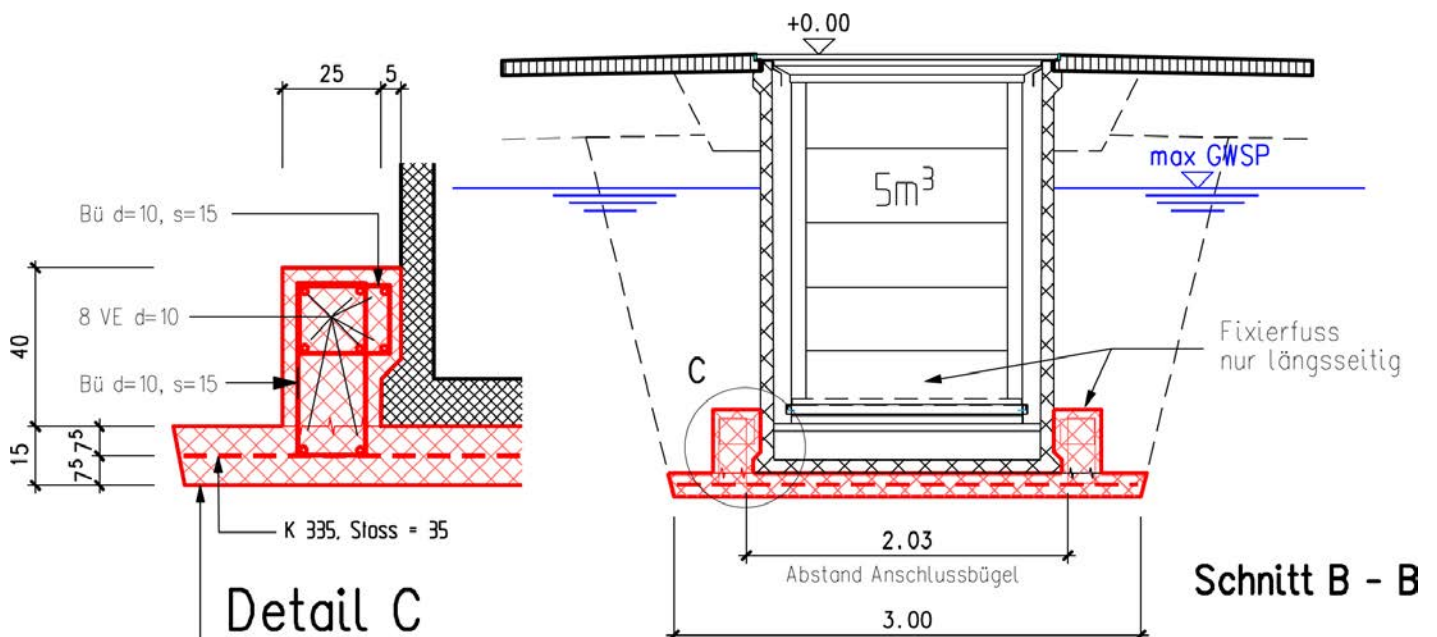
Innenbeschichtung ombran FT (für Altölbehälter / Artikel Nr. 107 104):

Jegliche Betonelemente, welche für die Öl-Sammlung verwendet werden, werden mit einer Innenbeschichtung versehen. Villiger verwendet die hochwertige Hybrid-Silkatbeschichtung ombran FT, welche eine sehr hohe Chemikalbeständigkeit aufweist. Das Austreten von Öl aus dem Betonelement wird somit zu 100 % verhindert.

Auftriebsicherung / Fundamentsarmierung

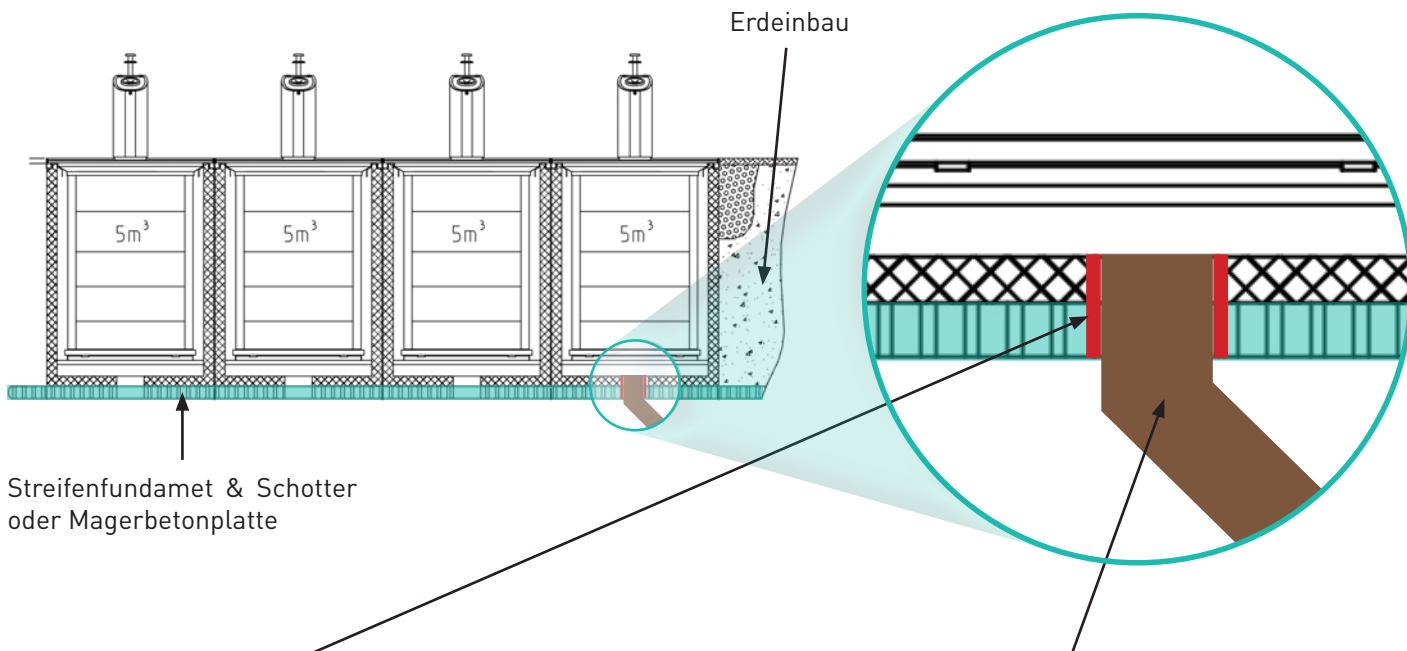
Bei einem höheren Grundwasserspiegel (mehr als 1.5m) sind die Elemente gegen Auftrieb zusätzlich zu armieren. Untenstehende Armierung ist bauseitig auszuführen.

ACHTUNG: Das Fundament muss zwingend aus einer Magerbetonplatte (plan abgezogen) erstellt werden!



Kanalisationsanschluss

Damit die Entwässerung an die Kanalisation angeschlossen werden kann, müssen folgende Richtlinien eingehalten werden.



Streifenfundamet & Schotter
oder Magerbetonplatte

Feuchtigkeitsabdichtung:

Die Rohrdurchführung ist mit einem Mauerkragen, Marke Geberit oder gleichwertig, druckwasserfest abzudichten. Feuchtigkeitsabdichtung ist bauseitig auszuführen und wird nicht durch die Villiger Entsorgungssysteme AG angeliefert.

PE-Rohr/Zuleitung zur Kanalisation

Die Zuleitung und der Anschluss zur Kanalisation erfolgen bauseitig.

Achtung:

Das PE-Rohr darf nicht zu hoch sein, sonst kann das Wasser nicht abfließen (Stärke des Betonelements 120mm)

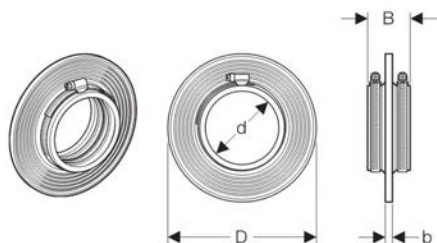
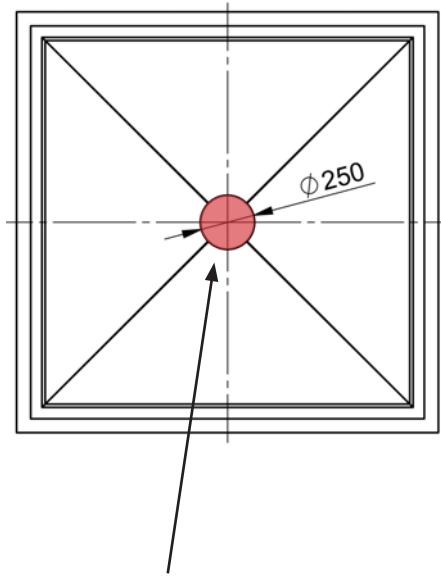
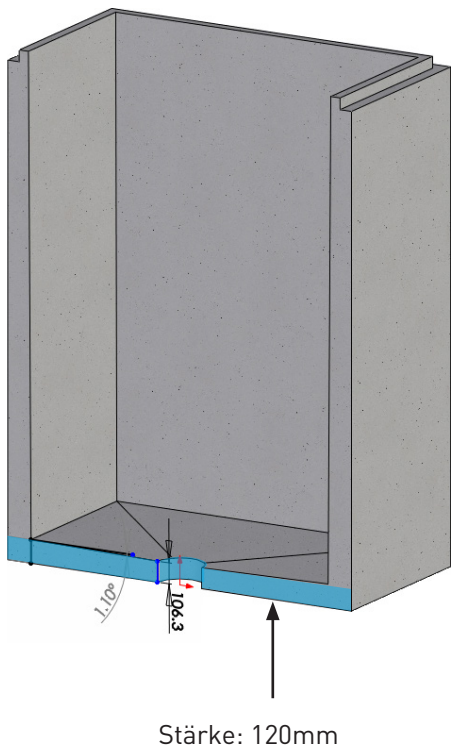


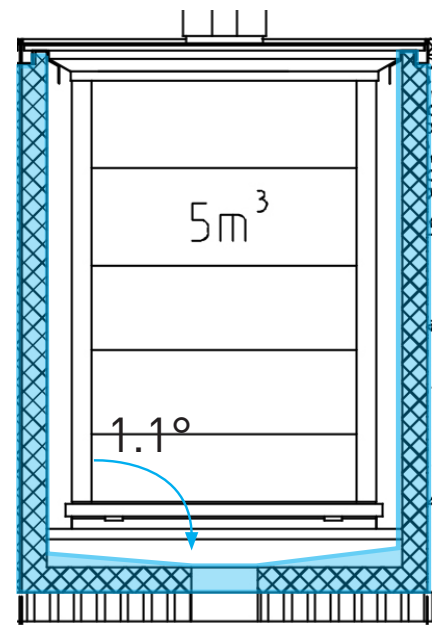
Bild 60: Geberit Mauerkragen Art.-Nr. 348.22x.00.1

DN	d	D	B	b
125	125	22.5	6	1

Lochblech



Bodenaussparung: $\phi 250$ mm
(Betonement wird mit Bodendurchbruch von Villiger angeliefert)



Villiger Betonelemente sind konisch geformt, damit das Wasser besser abfließt.

Option:

Ablaufsieb zu Bodendurchbruch (Artikelnr. 107 115) - verhindert, dass Abfall in die Kanalisation gerät.

